

# l'Etudiant

# LE SALON

# DU LYCÉEN

# ET DE L'ÉTUDIANT

23 - 24  
JANVIER

**POITIERS**  
**PARC DES EXPOSITIONS**

INSCRIPTION SUR  
[LETUDIANT.FR](http://LETUDIANT.FR)  
ENTRÉE GRATUITE



ACADEMIE  
DE POITIERS

Liberté  
Égalité  
Fraternité

Parlons  
santé  
mentale!  
GRANDE CAUSE NATIONALE



RÉGION  
Nouvelle-  
Aquitaine

GRAND POITIERS  
communauté urbaine

ville de  
**poitiers**

ONISEP  
NOUVELLE AQUITAINE

France  
Universités

AVUF  
Association des Villes  
Universitaires de France

apel

fepe

ici  
Poitou